

The first name in wire processing

ARTOS
ENGINEERING FRANCE

Cr.11

AUTOMATE DE SERTISSAGE



CARACTERISTIQUES



Système d'alimentation du fil par Servo en boucle fermée
Assure la précision de la longueur



Pince du fil: unique
Prévient la déformation du fil et assure le positionnement lors du sertissage



Configuration des lames de dénudage innovant
Réduit la distance entre les pinces facilitant le travail des faibles sections

Cr.11

ENFIN UNE SOLUTION DE SERTISSAGE ABORDABLE

WE PROCESS
THE WIDEST
RANGE
OF WIRE
BAR NONE



Idéale pour les productions de faibles volumes et une grande variété de types de fils,

La Cr-11 d'Artos représente une rupture dans l'accessibilité aux automates de sertissage. Utilisant une technologie de moteurs servo pour contrôler bon nombre d'opérations, cette équipement est pensé pour la prise en charge d'une large variété de fils et d'applications, au moyen d'équipements standards et optionnels.

REGARD SUR CE QUE LA Cr-11 A A OFFRIR



Solution Unique de Chariot Pour Outils

- Système à changement rapide permettant un pré-chargement de la bobine de cosses afin de d'optimiser les temps de conversion
- Le Chariot facilite aussi la manutention et le rangement des outils et bobines de cosses
- Le concept universel du chariot s'adapte aussi bien aux cosses à aménagements arrière ou latéral



PC Embarqué Pour une Programmation Facilité

- Utilise le logiciel Unity d'Artos, vous permettant de partager les données d'une machine à l'autre.
- Logiciel commun à l'ensemble des machines Artos



Presses de Sertissage à Moteur Servo

- Notre nouvelle TU-11 permet la programmation de la course de sertissage et le fonctionnement en cycle fractionné autorisant la prise en charge de la plus large gamme d'applications, incluant les cosses à fût fermé.
- Logiciel « intelligent » qui réduit le temps de cycle du sertissage pour un maximum de vitesse de production
- Possibilité de solutions de coupe bande d'aménagement ainsi que d'outils à avance pneumatique



Contrôle Qualité

- Contrôleur de sertissage intégré

Options – Micromètre et Test d'Arrachement

- Peuvent être intégrés à la machine afin de vérifier les paramètres de sertissage avant de lancer la production



Design Eco-Friendly

- Les servo moteurs réduisent la consommation en énergie par opposition aux moteurs pas à pas
- La machine est alimentée en 220 Volts monophasé – simple et accessible

DIMENSIONS DE LA MACHINE

	mm	inches
Longueur avec redresseur	3175	125
Largeur avec chariots	1370	54
Hauteur (capot bas)	1750	69
Hauteur (capot haut)	2235	88
Poids Machine	737 Kg	1625 lbs
Poids Chariot	32 Kg	70 lbs

ALIMENTATION ELECTRIQUE

230VAC ±10% 1 Phase 50/60 Hz

CONSUMMATION ELECTRIQUE

7A en continu avec pic de 20A

ALIMENTATION PNEUMATIQUE

6 Bar (80 PSI)

CONSUMMATION EN AIR

140 L/Mn

FILS ADMISSIBLES

Min	0.05mm ²	(30 AWG)
Max	4.0mm ²	(12 AWG)
Dia. ext.	5mm	(0.210 In.)

LONGUEUR FILS

Min	25mm (1 pouce)	selon les longueurs de dénudage
Max	100m	3938 pouces

LONGUEURS DE DENUDAGE

Min.	0.1mm	0.004 pouce
Max	32mm	1.26 pouce

COURSE DE LA PRESSE

Min	1mm	0.040 pouces
Max	40mm	1.60 pouces

* Brevet en cours d'homologation

Les spécifications peuvent changer sans avertissement, et des exceptions peuvent apparaître selon les applications, fils et autres variables. Les équipements optionnels peuvent amener des modifications de la machine standard et/ou des spécifications ultérieures.

The first name in wire processing

ARTOS
ENGINEERING FRANCE

Artos Engineering France | 42 rue de la Gouërie | 44119 TREILLIERES

Tel : 09 66 90 42 70 | Fax : 02 40 14 42 70 | email : info@artosfrance.com