

TU-10

INFORMATIONS TECHNIQUES

Un concept révolutionnaire mettant en œuvre une vis à bille de précision actionnée par un servo moteur est le cœur de cette nouvelle machine à sertir ARTOS.

Conçue pour être installée sur machine de coupe ou en établi, la TU-10 permettra, enfin, de réduire significativement les temps de réglages et de reconversions lors des changements de production.



En effet, la hauteur de sertissage est programmable: entrez une hauteur de sertissage et la TU-10 l'applique immédiatement sans intervention manuelle, avec possibilité de la mémoriser.



Ainsi, entrez le nom de l'application et la TU-10 se règle automatiquement à la bonne hauteur.



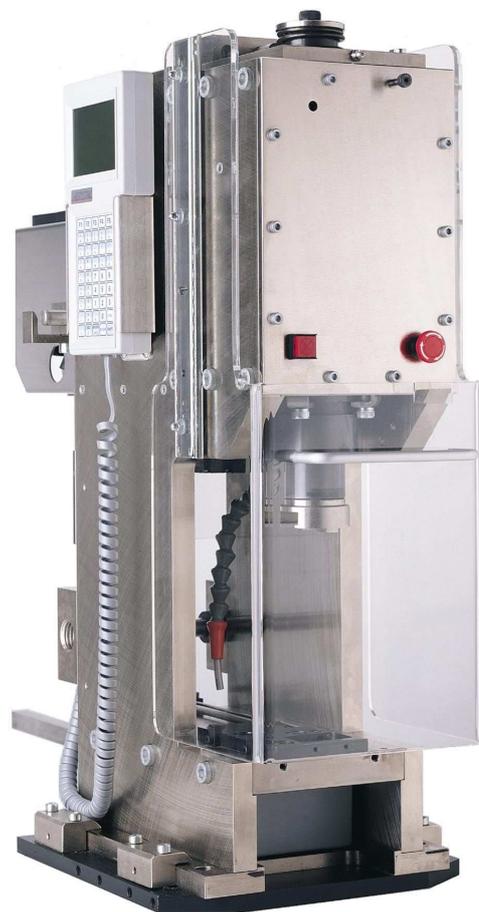
1. Un asservissement à boucle fermée permet une infinité de réglages en terme de vitesse et d'accélération, réduisant ainsi les anomalies d'alimentation de cosses. Un autre servo moteur est par ailleurs utilisé pour régler la hauteur de sertissage avec une précision de 1 μ .

2. Une transmission par vis à bille efficace, comparée aux réducteurs traditionnels, réduit les échauffements et la consommation d'énergie. Le concept autorise une course de travail programmable allant de 0 à 40 mm, pour un temps de cycle inférieur à

200 msec, permettant des augmentations de productivité.

3. Un contrôleur d'effort de sertissage entièrement intégré dans le contrôle de la TU-10, mémorise jusqu'à 96 signatures par presses, évitant ainsi l'apprentissage la fois suivante.

4. Un bâti en plaques d'acier, assemblées par clavetage vertical, réduit considérablement la déflexion lors du sertissage et augmente ainsi la précision et la répétitivité.



MACHINE PROGRAMMABLE A SERTIR LES COSSSES

AVANTAGES PRINCIPAUX

- ☞ Vitesse et accélération programmables
- ☞ Hauteur de sertissage programmable au μ (Option)
- ☞ Temps de cycle inférieur à 200 Msec
- ☞ CFM entièrement intégré (Option)
- ☞ Point mort haut réglable
- ☞ Compensation de la hauteur de sertissage en fonction de la variation de la température ambiante (Option)
- ☞ Réglages mémorisables et ré-utilisables. Réglages partageable d'une presse à une autre.
- ☞ Avance connexion pneumatique intégré à la presse (Option)
- ☞ Soufflette intégrée (Option)

SPECIFICATIONS

Course de travail:	Programmable de 10 à 40 mm
Hauteur de sertissage:	Programmable +/- 2.5 mm du nominal
Force de travail:	2.5 ou 5 Tonnes
Électricité:	220 V / 50Hz
Air:	5.5 Bars (pour les options)

